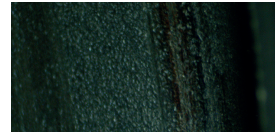


Chất lượng không khoan nhượng

REGO-FIX



Đai ốc kẹp Hi-Q®/ER với bề mặt chống ăn mòn là tiêu chuẩn. Lực kẹp cao hơn tới 40%.



Đai ốc kẹp Hi-Q®/ER sau 100 chu kỳ kẹp

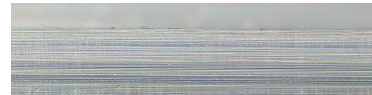


Tất cả các collet ER của REGO-FIX đều được sản xuất theo các tiêu chuẩn chất lượng cao nhất, đảm bảo độ hoàn thiện bề mặt và độ đồng tâm vượt trội.

Bề mặt được minh họa sơ đồ hóa

Độ nhám bề mặt
 $R_a = 0.04$

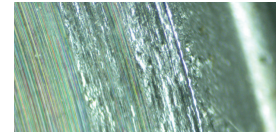
Mẫu rung động REGO-FIX
(bề mặt phôi)



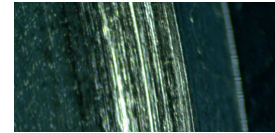
Đối thủ cạnh tranh



Đai ốc kẹp bằng kim loại trần: sản phẩm tiêu chuẩn của đối thủ cạnh tranh.



Đai ốc kẹp kim loại trần sau 15 chu kỳ kẹp



Đai ốc kẹp với lớp oxit đen sau 15 chu kỳ kẹp



Collet ER tiêu chuẩn
(Đối thủ cạnh tranh)

Bề mặt được minh họa sơ đồ hóa

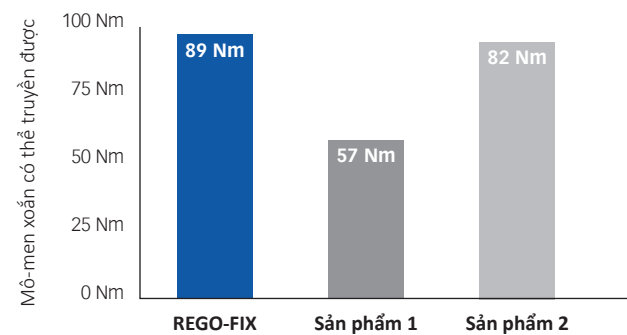
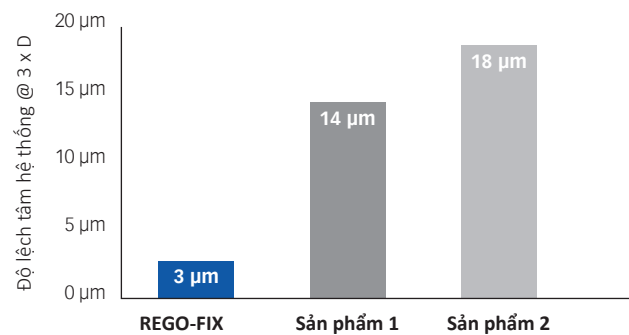
Độ nhám bề mặt
 $R_a = 0.276$

Mẫu rung động của đối thủ cạnh tranh
(bề mặt phôi)



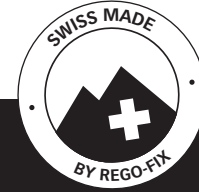
So sánh hệ thống ER

Độ đồng tâm của hệ thống tại $3 \times D$ (thanh kiểm $\varnothing 12$ mm bằng carbide) và mô-men xoắn truyền được đã được đo cho REGO-FIX cũng như hai sản phẩm thương mại khác.



Kết quả

- ✓ Tuổi thọ dụng cụ cao và kết quả tối ưu nhờ độ sai lệch đồng tâm được giảm thiểu
- ✓ Kết quả phay tối ưu nhờ các thành phần hệ thống được cân bằng
- ✓ Các thành phần ER được phối hợp hoàn hảo giúp giảm thiểu độ sai lệch đồng tâm và truyền lực cao



REGO-FIX ER System – Hệ thống nguyên bản

ĐA NĂNG

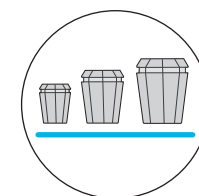
Dòng sản phẩm ER đa dạng nhất trên thị trường.

ĐÃ ĐƯỢC KHẲNG ĐỊNH

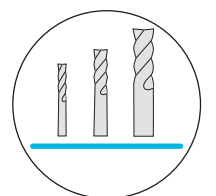
Hệ thống kẹp dụng cụ được sử dụng rộng rãi nhất trên toàn thế giới.

REGO-FIX ER

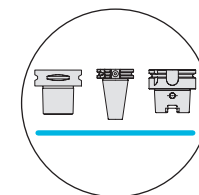
Sản phẩm được phối hợp chính xác và có độ chính xác cao dành cho hệ thống ER.



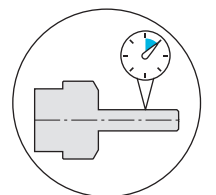
Ổng kẹp Collet ER từ ER 8 đến ER 50



Kẹp được các chuỗi dao từ 0.2 đến 36 mm



Tương thích với nhiều chuẩn trục chính, bao gồm cả BIG PLUS và CAPTO



Độ chính xác đồng tâm cao nhất từ 2 đến 10 μm



Khám phá các sản phẩm ER của chúng tôi



Chuẩn					Đầu kẹp dạng trụ								Đầu kẹp dùng để taro		Đầu kẹp nổi		Ổng giảm cho collet
HSK/ER	SK/ER	BT/ER	CAT/ER	CAPTO/ER	CYL/ER	CYL/ERM(X) CYL-F/ERM(X)	CYL/ER NC	CYL-DF/ERM CYL-DF/ERM X	MK/ER	SH/ER	ISO 20/ER	HSK-A SSY	CYL SSY CYL GSF	PH/ER PHC/ER PHC-C/ER	MPH/ERM MPHC/ERM X	ER(M)/ERM ER(MX)/ERM X	
SR collet					Gia công vi mô	Chuẩn và siêu chính xác	micRun®	Chống ăn mòn	Niêm phong bằng kim loại	CoolBore	Chống trượt dao secuRgrip®	Collet dùng cho taro					
SR					ER-MB / ER-MBX	ER-Standard/ ER-UP	MR	ER-INOX	ER-DM	ER-CB	ER-SG	ER-GB		PCM ET1			
Chuẩn					Chuẩn có vòng bi		Đai ốc mini		Đai ốc mini chống trượt		Ren ngoài		Đĩa làm kín và đĩa dẫn dung dịch làm mát				
Hi-Q®/ER	Hi-Q®/ERC	Hi-Q®/ERB	Hi-Q®/ERBC	Hi-Q®/ERM	Hi-Q®/ERMC	Hi-Q®/ERM X intRlox®	Hi-Q®/ERM X intRlox®	ER MS	Hi-Q®/ERAX	Hi-Q®/ERAXC	reCool® RCR/RCS	reCool® RCR/ERAX	DS/ER	KS/ER			

Bạn có biết không?

Khi REGO-FIX lần đầu tiên giới thiệu Hệ thống ER vào năm 1972, điều này đã tạo nên một cơn sốt trong ngành gia công cơ khí. Với việc tiêu chuẩn hóa theo DIN 6499 hai mươi năm sau đó, collet ER của REGO-FIX đã trở thành tiêu chuẩn của toàn ngành. Cho đến ngày nay, Hệ thống ER vẫn là hệ thống giữ dụng cụ được sử dụng phổ biến nhất trên toàn thế giới. Hãy chọn sản phẩm chính hãng từ chính nhà phát minh ra nó

Điểm nổi bật



PLUS / XL holders Chương trình REGO-PLUS mở rộng với BT+ dành cho ER và PG.



INOX Vật liệu không gỉ cung cấp khả năng bảo vệ chống ăn mòn tối ưu, phù hợp cho gia công EDM và các ứng dụng trong môi trường ăn mòn.



secuRgrip® Bảo vệ tuyệt đối chống trượt dụng cụ khi sử dụng với các dụng cụ tiêu chuẩn.



Đầu kẹp ER nổi Chức năng bù song song có thể điều chỉnh giúp khắc phục sai lệch trục giữa dụng cụ và tâm lỗ khoan.



TCD – Thiết bị làm sạch côn Làm sạch cơ học các bề mặt tiếp xúc với trục chính mà không cần dung môi. Kéo dài tuổi thọ dụng cụ và giảm chi phí thay thế.



TORCO-BLOCK Thiết bị hỗ trợ lắp ráp dụng cụ tiện lợi và an toàn nhất trên thị trường, với chỉ báo lực siết tích hợp cho tất cả các hệ thống collet.



SSY – Đầu kẹp taro Dành cho các máy công cụ mà chuyển động tiến dao không đồng bộ với bước ren của mũi taro.



reCool® Giải pháp được cấp bằng sáng chế để nâng cấp các dụng cụ truyền động với làm mát bên trong.

Phỏng vấn



Alan Handschin
Quản lý sản phẩm cho reCool® + ER

reCool® đặc biệt phù hợp với những khách hàng nào?

AH: Phù hợp với tất cả khách hàng sử dụng máy tiện và máy tiện tự động (Swiss-type). Ngay cả các máy hiện đại cũng thường không được trang bị giải pháp làm mát phù hợp.

Làm thế nào để biện minh cho chi phí đầu tư ban đầu của reCool®, so với chi phí mua một máy sản xuất mới?

AH: Việc trang bị lại toàn bộ máy với hệ thống reCool® chỉ tốn một phần nhỏ so với giá của các máy có hệ thống làm mát bên trong.

Khi xem xét các xu hướng sản xuất hiện đại như in 3D, anh đánh giá thế nào về sự phát triển của thị trường tiện và reCool® nói riêng?

AH: Các ứng dụng tiện vẫn sẽ là một phần không thể thiếu trong sản xuất, vì chi phí gia công trên mỗi chi tiết rất thấp. Đối với các vật liệu có độ bền cao cần được bôi trơn và làm mát trong quá trình gia công, reCool® mang lại lợi thế rõ rệt.