



Hệ thống đầu kẹp micRun® – ER được tái định nghĩa

ĐỘ CHÍNH XÁC CAO

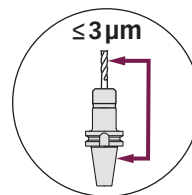
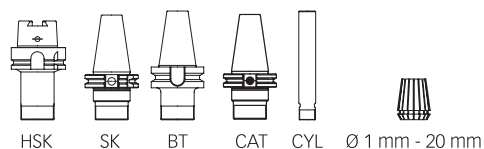
Độ đảo tổng thể của hệ thống $\leq 3 \mu\text{m}$ tại $3 \times D$.

HIỆU SUẤT

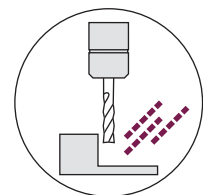
Kết quả tối ưu ở tốc độ quay cực cao.

micRun®

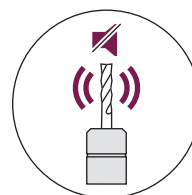
Nhà phát minh ra hệ thống ER – giờ đây tái định nghĩa đầu kẹp collet.



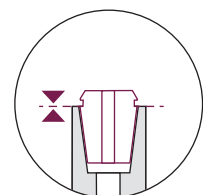
Độ đảo tổng thể của hệ thống $\leq 3 \mu\text{m}$ tại $3 \times D$



Thiết kế dành cho gia công tốc độ cao



Hoạt động êm ái, độ rung thấp nhờ đai ốc kẹp không rãnh



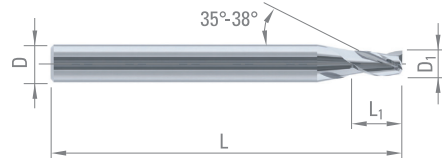
Công nghệ "Deep-fit" giúp cải thiện độ đảo và truyền mô-men xoắn

So sánh các loại đầu kẹp dao

Các loại đầu kẹp dựa trên hệ thống ER khác nhau đã được thử nghiệm về độ đảo (TIR), độ mòn dụng cụ và chất lượng bề mặt gia công.

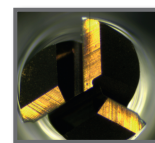
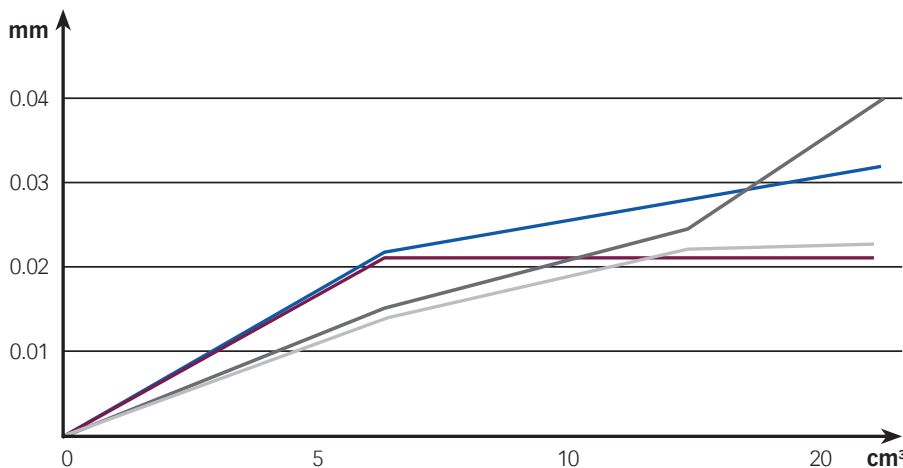
1. Ứng dụng

Dụng cụ:	Dao phay ngón hợp kim DIXI 7343	v_c:	80 m/phút
Đường kính:	D ₁ Ø 1.50 mm	f_z:	0.012 mm/răng
Vật liệu:	Thép austenit, 1.4441	a_p:	3.2 mm

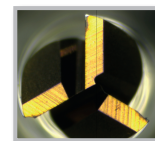


Nhà sản xuất	Độ đảo (TIR)	Chất lượng bề mặt	Ghi chú
Sản phẩm 1 Asian Product	14 µm	 R _{max} 0.92	Rung động mạnh và phoi bị kẹt
Sản phẩm 2 Swiss Product	10 µm	 R _{max} 0.83	Có rung nhẹ và phoi bám nhẹ vào bề mặt
Sản phẩm 3 REGO-FIX ER-UP	5 µm	 R _{max} 0.80	Chất lượng bề mặt tốt nhưng có rung nhẹ
Sản phẩm 4 REGO-FIX micRun®	3 µm	 R _{max} 0.75	Chất lượng bề mặt xuất sắc và hầu như không có rung động

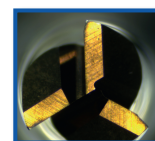
2. Dấu mài mòn (tính bằng mm) sau thể tích kim loại đã gia công (tính bằng cm³)



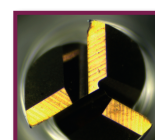
Sản phẩm 1
Asian Product



Sản phẩm 2
Swiss Product



Sản phẩm 3
REGO-FIX ER-UP



Sản phẩm 4
REGO-FIX micRun®



Công ty TNHH BNC TOOLS
Căn hộ C23212 Tòa C2 D'capitale Khu đô thị Đông Nam, đường Trần Duy Hưng,
Phường Yên Hoà, Thành phố Hà Nội, Việt Nam
Tel: +84 2473079090
Ph: +84 862000116 • osh@bnctool.com
Ph: +84 976825578 • admin@bnctool.com
<https://www.bnctool.com>